

附录 D  
(资料性附录)  
操作人员培训指南

D.1 总则

为确保开卷矫平剪切生产线成套设备的安全使用,规范操作程序并指导制造商和使用者制订操作人员培训计划,特推荐此操作人员培训指南。

D.2 理论培训

让操作人员阅读并理解《使用说明书》和本标准的安全要求。向他们提供充分的口头和书面的培训资料。并对操作人员的理解程度进行评估和考核。

D.3 操作培训

让受训的操作人员观察有经验的操作人员做设备的操作示范演示。

D.4 操作实践培训

在理论培训和操作培训完成之后,让受训的操作人员在严格的监督之下操作设备。

D.5 操作指导

在观察受训人员操作设备之后,纠正不规范操作并提出改进建议。

D.6 工作实践

对操作人员进行评估并布置任务,在 D.2~D.5 的步骤完成后,向受训人员布置操作设备的任务并明确责任。

D.7 监督检查

使受训人员定期接受安全教育和操作培训,并监督检查操作人员遵守指令、操作规程和安全指南。

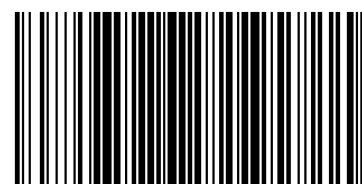


# 中华人民共和国国家标准

GB 26485—2011

## 开卷矫平剪切生产线 安全要求

Equipment for uncoiling,levelling and shearing Line—Safety requirements



GB 26485—2011

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-43282

定价: 30.00 元

2011-05-12 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**附 录 C**  
(资料性附录)  
**安全警示信息及安全标志**

**C.1 总则**

本附录列出了制定危险控制计划时应当考虑的安全警示信息及安全标志,其内容应在开卷矫平剪切生产线成套设备的使用说明书、机械设备中或设备现场得到充分体现和使用。

**C.2 警示信息**

开卷线产品的使用说明或设备现场应有安全警示信息或标志,其安全警示信息的内容如下:

- 危险:设备运转期间不要检查任何工件/轧件的尺寸!
- 警告:操作任何机器之前务必保证防护设施到位!
- 小心:对本机的不规范操作可能引起人员伤亡或机器故障!
- 危险:任何维护和修理之前务必切断所有动力来源!
- 警告:切勿超负荷运行设备!
- 警告:板卷以非控制形式解绕时,板卷通道上不可有人员停留!
- 警告:务必保持工作区间的畅通、地面清洁干燥!
- 警告:任何人在使用开卷线设备或设备出租之前,应保证操作者在操作之前:
  - 接受开卷线设备安全使用的培训并执行有关安全指令。
  - 阅读并理解开卷线设备的使用说明书,并遵守相关的法律和法规。

**C.3 安全标志**

在开卷线设备现场应根据 GB 2894 的有关规定设置必要的禁止、警告、指令和提示的安全标志。标志牌的制作应符合 GB 2893 和 GB 2894 的规定。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**开卷矫平剪切生产线 安全要求**  
GB 26485—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 53 千字

2011年9月第一版 2011年9月第一次印刷

\*

书号:155066·1-43282 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

附录 B  
(资料性附录)  
主要技术参数标志牌

B.1 开卷矫平剪切生产线成套设备及主要单机均应有主要技术参数标志牌。标牌应注明如下信息：

- 产品名称；
- 产品型号；
- 卷料最大重量,kg；
- 卷料最大外径,mm；
- 主轴伸缩范围,mm；
- 毛坯宽度,mm；
- 喂料长度,mm；
- 卷料毛坯厚度,mm；
- 转速,r/min；
- 液压系统额定压力,MPa；
- 液压系统允许压力,MPa；
- 出厂日期；
- 电源电压,V；
- 电源频率,Hz；
- 制造商名称。

目次

前言 .....	V
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 责任 .....	6
4.1 制造商 .....	6
4.1.1 设计 .....	6
4.1.2 制造 .....	6
4.1.3 危险识别 .....	6
4.1.4 危险控制 .....	6
4.1.5 安全防护 .....	6
4.1.6 使用说明书 .....	6
4.1.7 信息标示 .....	7
4.2 集成者 .....	7
4.2.1 危险识别 .....	7
4.2.2 危险控制 .....	7
4.3 改造者 .....	8
4.3.1 改造 .....	8
4.3.2 危险识别 .....	8
4.3.3 危险控制 .....	8
4.3.4 安全保护 .....	8
4.3.5 技术文件 .....	8
4.4 现场安装者 .....	8
4.5 使用者 .....	8
4.5.1 安装与调试 .....	8
4.5.2 危险识别 .....	8
4.5.3 危险控制 .....	8
4.5.4 安全保护 .....	8
4.5.5 保养使用 .....	8
4.5.6 人员指派 .....	8
4.5.7 使用者改装 .....	9
4.6 人员 .....	9
4.6.1 人员安全 .....	9
4.6.2 程序 .....	9
5 危险 .....	9
5.1 危险识别 .....	9
5.1.1 总则 .....	9